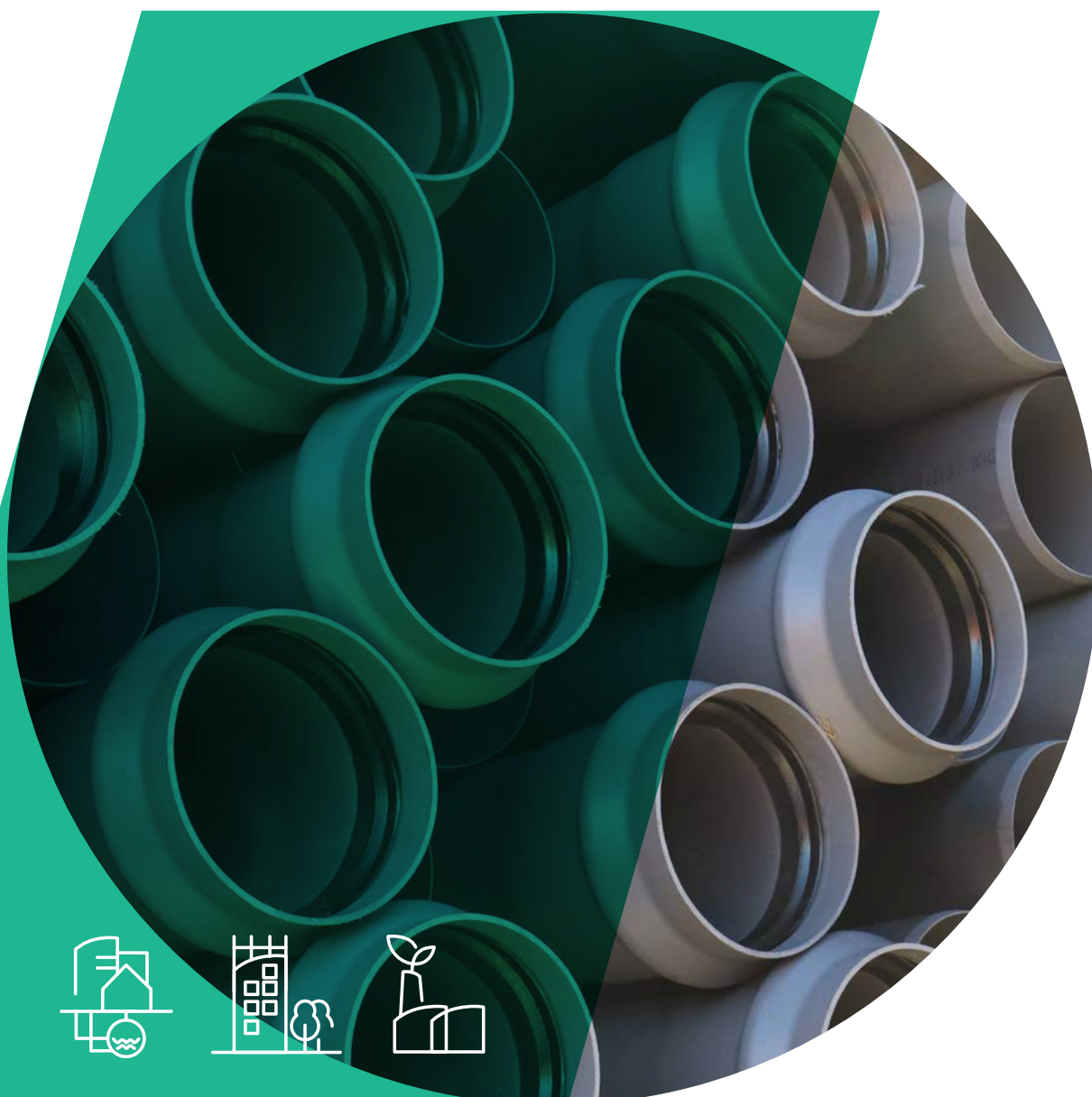


Solutions for a green future

HIDROPRESS
CD05R01



www.politejo.com

As melhores soluções termoplásticas para redes de infraestruturas



O Grupo Politejo foi fundado em 1978, como uma indústria especializada no fabrico de soluções termoplásticas e tem como principal atividade a produção de tubagens e acessórios plásticos para os setores do abastecimento de água, águas residuais, irrigação, eletricidade e telecomunicações.

A nossa estratégia assenta na constante inovação de produtos e serviços, possuindo uma equipa com elevado know-how, capaz de perceber as necessidades associadas aos diversos setores e apresentar soluções de elevada fiabilidade, longevidade que permitam a conservação dos recursos hídricos e meio ambiente.

O sucesso do Grupo Politejo assenta no perfil dos seus colaboradores, com uma gestão de cariz familiar, pela localização estratégica das suas unidades fabris e das suas soluções completas. Este perfil possibilitou um crescimento notável ao longo dos últimos 40 anos, sendo que atualmente o Grupo Politejo está presente em Angola, Brasil, Espanha, Moçambique e Portugal, perspetivando a sua expansão a novas localizações.

HIDROPRESS

CD05R00

GAMA PRODUZIDA E DIMENSÕES



Apresentam-se nas tabelas seguintes as dimensões normalizadas de acordo com a norma de referência EN ISO 1452.

Dimensões do terminal macho

Diâmetro exterior (mm)		Espessura de parede (mm)										Ovalização (mm)		
Nominal Ø	Médio		6 bar		8 bar		10 bar		12,5 bar		16 bar		S 20 S 16	S 12,5 S 10 S 6,3 S 5
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.		
63	63.0	63.3	1.9	2.3	2.5	3.0	3.0	3.5	3.8	4.4	4.7	5.4	1.5	0.8
75	75.0	75.3	2.2	2.7	2.9	3.4	3.6	4.2	4.5	5.2	5.6	6.4	1.6	0.9
90	90.0	90.3	2.7	3.2	3.5	4.1	4.3	5.0	5.4	6.2	6.7	7.6	1.8	1.1
110	110.0	110.4	2.7	3.2	3.4	4.0	4.2	4.9	5.3	6.1	6.6	7.5	2.2	1.4
125	125.0	125.5	3.1	3.7	3.9	4.5	4.8	5.5	6.0	6.8	7.4	8.4	2.5	1.5
140	140.0	140.5	3.5	4.1	4.3	5.0	5.4	6.2	6.7	7.6	8.3	9.4	2.8	1.7
160	160.0	160.5	4.0	4.6	4.9	5.6	6.2	7.1	7.7	8.7	9.5	10.7	3.2	2.0

Diâmetro exterior (mm)		Espessura de parede (mm)										Ovalização (mm)		
Nominal Ø	Médio		6 bar		8 bar		10 bar		12,5 bar		16 bar		S 20 S 16	S 12,5 S 10 S 6,3 S 5
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.		
200	200.0	200.6	4.9	5.6	6.2	7.1	7.7	8.7	9.6	10.8	11.9	13.3	4.0	2.4
250	250.0	250.8	6.2	7.1	7.7	8.7	9.6	10.8	11.9	13.3	14.8	16.5	5.0	3.0
315	315.0	316.0	7.7	8.7	9.7	10.9	12.1	13.6	15.0	16.7	18.7	20.8	7.6	3.8
400	400.0	401.2	9.8	11.0	12.3	13.8	15.3	17.1	19.1	21.3	23.7	26.3	9.6	4.8
500	500.0	501.5	12.0	13.8	15.3	17.1	19.1	21.3	23.9	26.5	29.7	32.9	12.0	6.0
630	630.0	631.9	15.4	17.2	19.3	21.5	24.1	26.8	30.0	33.2	-	-	15.2	7.6

Dimensões das embocaduras

Diâmetro nominal (mm)	Diâmetro interior médio mínimo (mm)	Ovalização interior máxima (mm)		Profundidade mínima de embocadura B _{min.} (mm)	Comprimento de entrada de embocadura A _{min.} (mm)
		S 20 S 16	S 12,5 S 10 S 6,3 S 5		
63	63.4	1.2	0.6	58	32
75	75.4	1.2	0.7	60	34
90	90.4	1.4	0.9	61	36
110	110.5	1.7	1.1	64	40
125	125.5	1.9	1.2	66	42
140	140.6	2.1	1.3	68	44
160	160.6	2.4	1.5	71	48
200	200.7	3.0	1.8	75	54
250	250.9	3.8	2.3	81	62
315	316.1	5.7	2.9	88	72
400	401.3	7.2	3.6	92	86
500	501.6	9.0	4.5	97	102
630	632.0	11.4	5.7	105	123

Dimensão das embocaduras de colar

Diâmetro nominal (mm)	Diâmetro interior médio embocadura (Di) (mm)	Ovalização interior máxima (mm)	Comprimento mínimo de embocadura (M) (mm)
63	63.1 – 63.3	0.4	37.5
75	75.1 – 75.3	0.5	43.5
90	90.1 – 90.3	0.6	51.0
110	110.1 – 110.4	0.7	61.0
125	125.1 – 125.4	0.8	68.5
140	140.2 – 140.5	0.9	76.0
160	160.2 – 160.5	1.0	86.0
200	200.2 – 200.6	1.2	106.0
250	250.3 – 250.8	1.5	131.0
315	315.4 – 316.0	1.9	163.5

Ensaio de produto

Ensaio	Norma	Parâmetros
Aspeto, cor, controlo dimensional e marcação	EN 1452	De acordo com a norma
Deformação longitudinal	EN ISO 2505	≤ 5%
Esforço máximo no ponto de fluência	EN ISO 6259	> 45 MPa
Alongamento na rotura	EN ISO 6259	> 80 %
Resistência ao impacto	EN ISO 3127	TIR < 10 %
Resistência à pressão interna a 20°C e 1 hora, σ 42.0 MPa.	EN ISO 1167	Sem Falha
Resistência à pressão interna a 60°C e 1000 horas, σ 12.5 MPa.	EN ISO 1167	Sem Falha
Resistência à pressão interna com embocadura integrada	EN ISO 1167	Sem Falha
Temperatura de amolecimento VICAT	EN ISO 2507	≥ 80 °C
Opacidade	ISO 7686	< 0.2 %
Quantidade VCM	ISO 6401	< 1 ppm
Densidade	ISO 1183	1350-1460 Kg/m ³
Esforço máximo no ponto de fluência	ISO 1183	1350-1460 Kg/m ³
Requisitos funcionais	ISO 1183 / ISO 13485 / ISO 13486	Sem Falha

Os ensaios sombreados na tabela acima são parte integrante do certificado 3.1. Quando necessários contactar serviços comerciais.

Características matéria prima

Característica	Unidade	Valor
Módulo de elasticidade a curto prazo	MPa	3600
Módulo de elasticidade a longo prazo	g/cm ³	1750
Coefficiente de dilatação térmica linear	mm/m°C	0,08
Condutividade térmica	Kcal/hm°C	0,16

Certificação e marcação dos tubos

Apresentam-se os certificados de produto em função da gama comercial.

Gama Comercial	Organismo	Certificado	Marcação
HIDROPRES	AENOR	AENOR 001/XXX	AENOR 001/XXX POLITEJO HIDROPRESS PVC-U DN ___ x ___ PN ___ bar UNE-EN ISO 1452 (USO W/P) (CÓDIGO DATA) LOTE (CÓDIGO LOTE)
	SGS	SGS PT04/1297	POLITEJO HIDROPRESS PVC-U DN ___ x ___ PN ___ bar EN 1452 (USO W/P) (CÓDIGO DATA) SGS PT 04/XXX (CÓDIGO LOTE)

Apresentação

Os tubos são fornecidos paletizados, são apresentadas na tabela abaixo as quantidades por palete e por camião. Para consultar as quantidades mínimas contactar o departamento comercial.

	DN	Tubos/palete	Metros/palete
	63	116	696
	75	81	486
	90	63	378
	110	54	324
	125	43	258
	140	38	228
	160	33	198
	200	14	84
	250	11	66
	315	6	48
	400	6	36
	500	2	12
	630	2/3	12/18

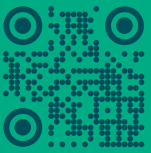
Meio ambiente

Separe corretamente os materiais que compõem a embalagem dos nossos produtos. Possibilidade dos seguintes materiais na composição da embalagem: Madeira, Fita de poliéster e plástico de PE reciclado para cobrir a palete.

Os nossos produtos finais são recicláveis após a sua vida útil.



Solutions for
a green future



www.politejo.com
geral@politejo.com

